

UBC₂₀₂₀, k.s.

TRENS
... since 1937

GLOBÁLNY VÝROBCA
OBRÁBACÍCH STROJOV
OD ROKU 1937



KONKURZ

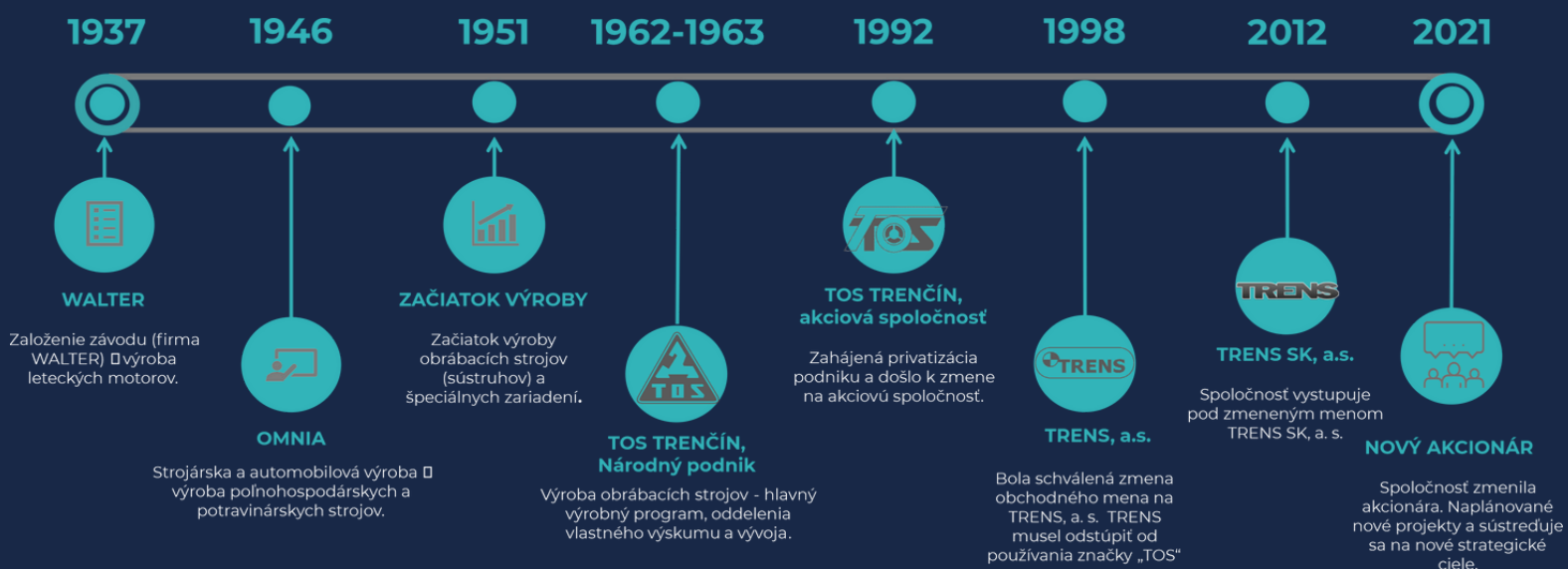
Predaj podniku/majetku podniku

2024

Profil a história spoločnosti

Spoločnosť **TRENS SK, a.s.**, najväčší výrobca obrábacích strojov na Slovensku a jeden z najvýznamnejších výrobcov obrábacích strojov v Európe.

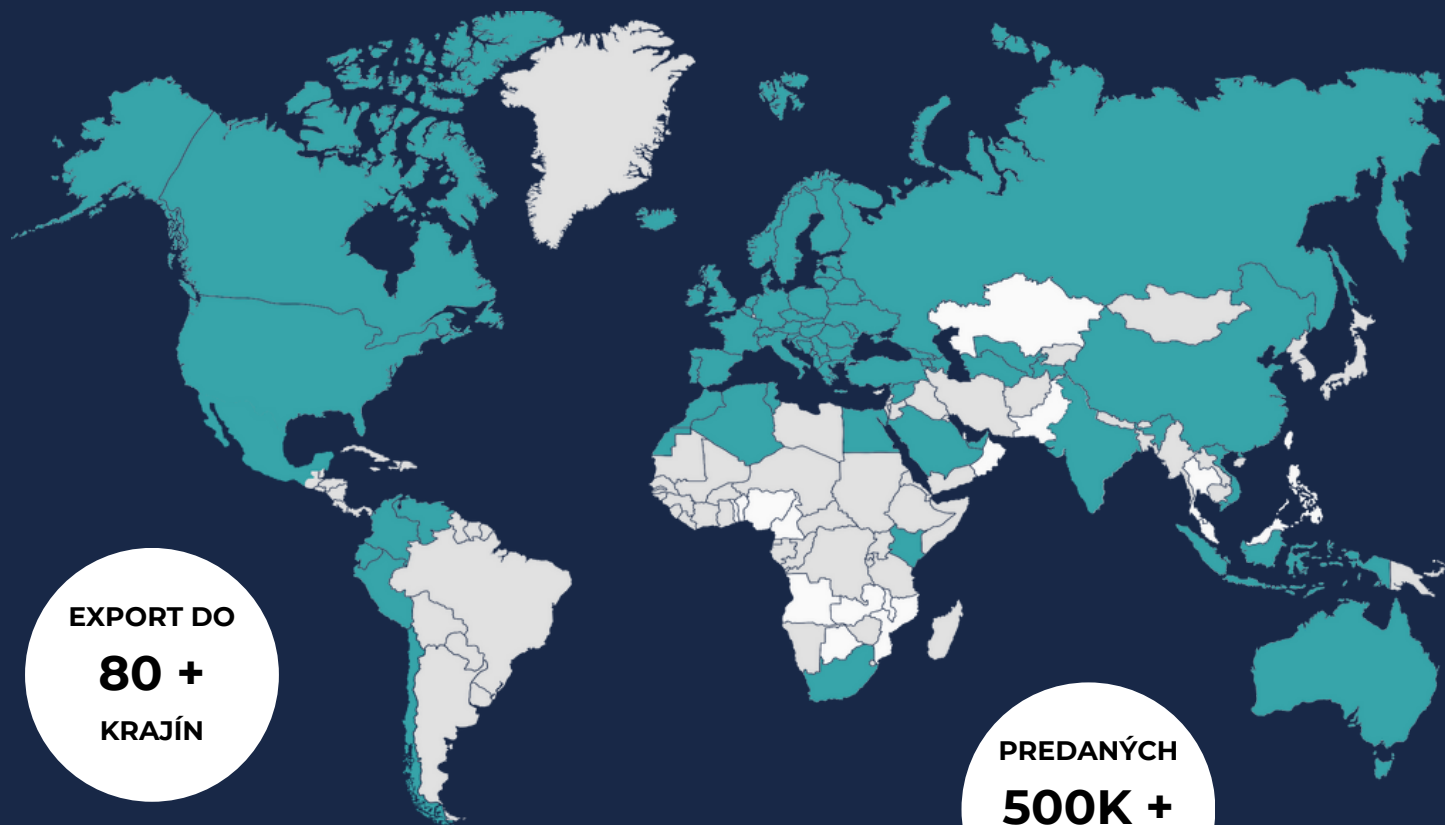
Spoločnosť sa špecializovala na produkciu CNC sústružníckych centier, CNC univerzálnych hrotových sústruhov a univerzálnych hrotových sústruhov, ako aj náhradných dielov a príslušenstva.



[Video](#)



Trh pôsobností a produkt



EXPORT DO
80 +
KRAJÍN

PRĚDANÝCH
500K +
STROJOV

Produkty

SBX500 SingleTurn M.Y.



[Video](#)



SBL700 SingleTurn



[Video](#)



SE320 Numeric Basic



SN32 Classic



SE820 Numeric Basic



[Video](#)

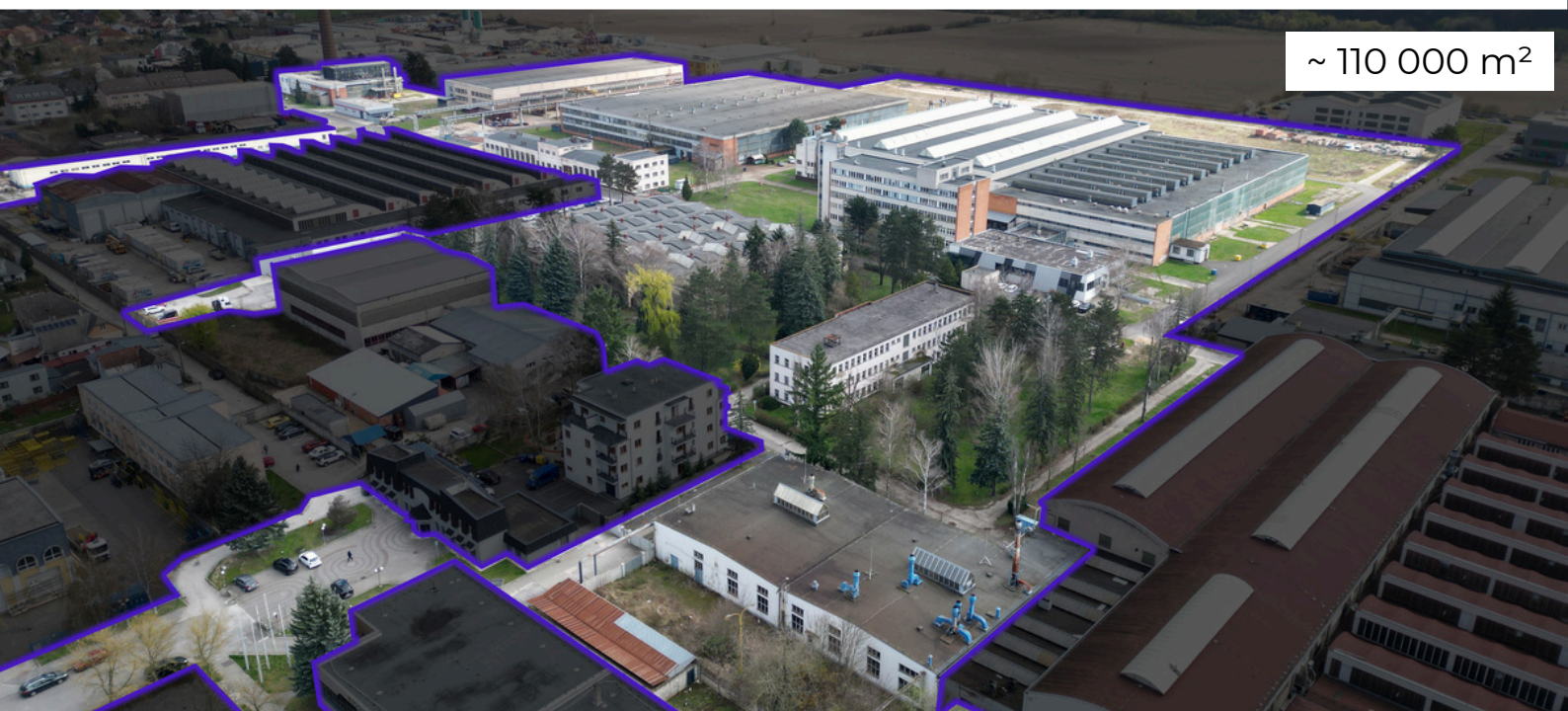


SN71 Classic



[Katalóg produktov](#)

Areál



~ 110 000 m²

Rozloha areálu
110 000 m²

Stavebný
pozemok
27 000 m²

Administratívne
a iné budovy
6 800 m²

Výrobné haly
33 000 m²

Parametre areálu

Areál disponuje kompletnou inžinierskou sieťou pozostávajúcou s :

- Vodovod a kanalizácia + vlastná studňa
- Rozvod plynu + regulačné stanice
- Rozvodná sieť elektriny + trafostanice 22kV

V areály sa nachádza mostový žeriav s oplatenou skladovacou plochou. Výrobné haly disponujú viacerými mostovými žeriavmi s rôznou nosnosťou. V areály sa nachádza lakovňa, ktorá je inštalovaná v jednej z výrobných hál a pozostáva z 2 kompletných lakovacích liniek s pojazdovou dráhou pre prepravu bremien. Nehnutelnosti disponujú vybudovanými kotolňami na prípravu TÚV + ÚK , výrobné časti sú vykurované plynovými infražiaricmi.

TRENS vyvíjala a vyrábala obrábacie stroje v meste Trenčín, už viac ako 85 rokov. Dodávala ako samostatné stroje, tak aj kompletne výrobné riešenia na kľúč. Spoločnosť sa špecializovala na produkciu CNC sústružníckych centier, CNC univerzálnych hrotových sústruhov a univerzálnych hrotových sústruhov, ako aj náhradných dielov a príslušenstva.

Z hľadiska fabriky ako celku ju rozdeľujeme do 4 celkov :

- Kaliareň
- Hrubovňa: v hrubovni sa nachádza dierovací lis a tabuľové nožnice na strihanie plechu.
- Ťažká obrobňa (ďalej TO)
- Ľahká obrobňa (ďalej LO)



Kaliareň



~ 1 200 m²

Nachádza sa v nej niekoľko indukčných pecí používaných pre indukčné kalenie. Je proces tepelného spracovania, ktoré sa vykonáva kvôli zdokonaleniu mechanických vlastností v lokalizovanej oblasti železných komponentov.

Medzi typické aplikácie indukčného kalenia patria ozubené kolesá, hriadele, nápravy, výstupky vačiek, výlisky a vretená, t. j. väčšinou symetrické časti. Indukčné kalenie sa používa na zvýšenie pevnosti konkrétnej oblasti komponentu. Povrchové vytvrdenie selektívnych oblastí jedného komponentu.

Olejové vane sa používajú na chladenie po procese cementovania. Merače tvrdosti sú súčasťou vybavenia kaliarne.

V LO je usporiadaná pre opracovanie a výrobu malých a stredných dielov pre potrebu výroby ako aj náhradných dielov.

Na výrobu komponentov slúžia frézovacie stroje typu MC100, FA4V, FSS 400 V/2, FB40, FB40V, FB25H, BDU250A, BUB40, BHU 50A.

Vretenové obrábacie centrum MC1040V (pracovná plocha stolu 1200x500 mm, pojazd x/y/z 1040x540x600, max. zaťaženie stola 850 kg)

Vrtačky radu VR2, VR4, VR4A, VS32A a V20A s rôznym priemerom vrtania a rôznou dĺžkou ramena. Sústruh hrotový SV 18 RA (točná dĺžka 750-1000-1250mm), Sústruh Se 520 Numeric, sústruh SUI 500 combi, Sústruh SBL500/750 CNC, Sústruh so šikmou ložou SBL 500, Sústruh SBL 300, SBX500.



Ľahká obrobňa



~ 13 000 m²



Ťažká obrobňa



~ 10 000 m²

TO je vybavená viacerými obrábacími centrami napr.:

- Multitech , Šírka mm 3000, Dĺžka predného stola mm 4500, Dĺžka zadného stola mm 4500, Maximálne zaťaženie predného stola 20000 kg, Maximálna nosnosť zadného stola 20 000 kg, Maximálne zaťaženie spojeného stola Kg 30000, automatický systém výmeny nástrojov pre nástroje a obrábacie jednotky, Výkon pohonu kW 45, Stôl, pozdĺžny (os X): stôl 1: 5000mm, stôl 2: 5000mm, spojený stôl 11000mm, frézovacia a vrtacia jednotka, horizontálna (os Y) 4500mm posuv vretena, vertikálny (os Z) 1250mm

-HERMLE C50, 5 os Maximálne rozmery obrobku Ø1.000 810 mm, Max. Zaťaženie stola, 1.000 kg (sústruženie), 2.000 kg (frézovanie), Dráhy osí: X = 1.000 mm, Y = 1.100 mm, Z = 750 mm, Rozsah otáčania + 100 ° / -130 °, výkon V400, HZ: 60, V: 24, A: 120, KVA: 84,

-TOS MCFHD 80, Dĺžka pracovného stola 800 mm, Šírka pracovného stola 800 mm, Dĺžka pojazdu osi X (mechanický posuv) 1000 mm, Dĺžka pojazdu osi Y (mechanický posuv) 750 mm, Dĺžka pojazdu osi Z (mechanický posuv) 750 mm CNC

-FRFQ 250VR/A CNC, max. sila v osiach X, Y, Z - 30000 N, zaťaženie stola 4000 kg / m², celková plocha stola 2500x8000 mm, výška stola od základne 700 mm, X 7000 mm pozdĺžny zdvih, X 3300 mm priečny zdvih, Vertikálny zdvih Z 1100 mm, prechod medzi stojanmi 2950 mm

Vrtačky radiálne radu VR4, VR5A a VR6A s priemerom vrtania do ocele 63mm a rôznou dĺžkou ramena.

Zdvíhacie zariadenia s rôznou nosnosťou od 100 do 350 kg a portálové žeriavy v každom poli.

Na vyššiu odolnosť vyrobených komponentov slúžia kaliace stroje na povrchové kalenie SKF 560 a KSH 600.

Strojové vybavenie

Spoločnosť TRENS SK, a.s. disponuje širokou škálou rôzneho strojového vybavenia a nástrojov k obrábacím strojom. V rámci výrobných hál je inštalovaných viac ako 250 obrábacích strojov (sústruhy hrotové, sústruhy CNC, frézky, CNC frézky, obrábacie centrá, brúsky, obrázačky, vrtačky, hobľovačky, hydraulické lisy, pily, zdvihadie zariadenia, iné). Rovnako sa tam nachádza vysoko presná meracia technika značky ZEISS.

Na kontrolu výroby a dodržiavanie tolerancií používame strojné zariadenie od spoločnosti ZEISS. Jedná sa o radu MMZ G, ktoré splňuje najvyššie nároky: poskytujú veľký merací rozsah a vynikajúcu presnosť ideálne pre kontrolu zložitých a veľkých obrobkov s úzkymi toleranciami. Pojazd X/Y/Z 3.000 x 6.000 x 2.000 mm, meracia hlava, typ VAST, menič sond, merací software Calypso, meracia a vyhodnocovacia jednotka, PC, monitor, klávesnica, myš, bezpečnostné svetelné závery, 1 šarža meracích sond, kalibračný trň, ovládací panel, stolový systém, skriňový systém, príslušenstvo stroja.

Lokalita



12 min.

Letisko Trenčín



11 min.

Diaľnica D1



3 min.

Vlaková stanica

Lokalita predstavuje okresné mesto s veľmi dobrou dostupnosťou, vybudovanou infraštruktúrou ako pre podnikanie, tak aj pre pracovníkov. V lokalite sa nachádza dostatok kvalifikovanej pracovnej sily. V lokalite existuje stredná odborná škola so študijnými odbormi zameranými na strojní mechanik, obrábač kovov.

Viac informácií

po podpísaní mlčanlivosti

UBC²⁰²⁰, k.s.

peter.vetrak@ubc2020.sk